



## Schnittstelle CU-U.K4-D

Standard Werkseinstellungen für RS 232 und RS485,  
(MODBUS RTU siehe das jeweils zugehörige AN Blatt)

Byte:	Value:	Function:
0	65	start byte
1	1	device ID
2-3	0 - 65535	U in 1, 2 = HB, 3 = LB
4-5	-	checksum, 4 = HB, 5 = LB (sum of byte 0-3)
Baud rate		19 200 Bit/s, No Parity, 1 Stop bit

### Anschlussbelegung

Sub-D 9pol. Stiftleiste

	RS232	RS485	MODBUS RTU
1:	-	A (+)	MODBUS D1 (B/B)
2:	TX	-	-
3:	Rx	-	-
4:	-	-	-
5:	⊥ GND	⊥ GND	Com. - (C/C)
6:	-	-	-
7:	-	-	-
8:	-	-	-
9:	-	B (-)	MODBUS D0 (A/A)

Einbau-Schnittstelle RS232 und / oder RS485 für die Geräteserie CU...  
Die Daten werden mit dem Standardprotokoll, MODBUS RTU oder nach Kundenvorgabe zyklisch oder durch Abfrage aktualisiert und übertragen.

Galvanische Trennung zu den Messsignalen und der Versorgung.  
Keine galvanische Trennung zwischen den Schnittstellen.  
Die Daten werden an beide Schnittstellen, RS232 und RS485, ausgegeben.  
Zur PC-Anzeige und Protokollierung siehe Blatt C831 PC-Software.

Eine PC-Software kann nach Kundenvorgabe zur Weiterleitung, Protokollierung, Auswertung in EXCEL-Tabelle usw. geliefert werden.

**rinck electronics germany GmbH**

Trinidadstraße 6

D-27356 Rotenburg (Wümme)

[www.rinck-electronics.de](http://www.rinck-electronics.de)

info@rinck-electronics.de

## SCHNITTSTELLE FÜR CU-3xXXX.K4-D

Schnittstelle und Datenübertragungsprotokoll nach Kundenangabe

Schnittstelle 1 RS 232

Schnittstelle 2 RS 485

Anschluss 9pol. Sub-D (Stifte)

**C 830**

D\_CU\_Schnittstelle

02.01.23